


















6,00 mm / GRES PORCELÁNICO FINO

| | Referencia norma E.N. 14411-ISO 13006 . Apéndice G. Grupo Bla. UGL | Método de ensayo | Valor de referencia | Valor declarado |
|---|--|------------------|---|---|
|  | Largo y ancho: desviación admisible, en %, del tamaño medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación | ISO-10545-2 | Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ (± 1 mm) | $\pm 0,15\%$ |
|  | Desviación admisible, en tanto por ciento, del grosor medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación | ISO-10545-2 | $\pm 5\%$ ($\pm 0,5$ mm) | $\pm 5\%$ |
|  | Desviación máxima de rectitud, en tanto por ciento, en relación con el tamaño de fabricación correspondiente | ISO-10545-2 | Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ ($\pm 0,8$ mm) | $\pm 0,1\%$ |
|  | Desviación máxima de la ortogonalidad, en tanto por ciento, en relación con el tamaño de fabricación correspondiente | ISO-10545-2 | Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ ($\pm 1,5$ mm) | $\pm 0,2\%$ |
|  | Planitud (curvatura del centro / curvatura de la arista / abarquillado) | ISO-10545-2 | Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,4\%$ ($\pm 1,8$ mm) | $\pm 0,2\%$ |
|  | Calidad de la superficie | ISO-10545-2 | Il 95% min delle piastrelle deve essere esente da difetti visibili / At least 95% of the tiles must be free from visible flaws / 95% min des carreaux ne doivent présenter aucun défaut visible / Mindestens 95% der Fliesen müssen frei von sichtbaren / mín. el 95% de las baldosas tiene que estar exento de defectos visibles | CONFORME / CONFORMING / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET |
|  | Masa de agua absorbida, en tanto por ciento | ISO-10545-3 | $E \leq 0,5\%$ | average value 0,08% |
|  | Fuerza de rotura en N (gr. < 7,5 mm) | ISO-10545-4 | ≥ 700 Newton | average value 1350 N* |
|  | Resistencia a la flexión en N/mm ² | ISO-10545-4 | > 35 N/mm ² | average value 52 N/mm ² |
|  | Resistencia a la abrasión profunda de las baldosas sin esmaltar | ISO-10545-6 | < 175 mm ³ | average value 140 mm ³ |
|  | Resistencia a los choques térmicos | ISO-10545-9 | - | RESISTE / RESISTANT / RÉSISTE / ERFÜLLT / RESISTE / УСТОЙЧИВ |
|  | Resistencia a la helada | ISO-10545-12 | Richiesta / Required / Requisite / Gefordert / Requerida | RESISTE / RESISTANT / RÉSISTE / ERFÜLLT / RESISTE / УСТОЙЧИВ |
|  | Resistencia a las manchas | ISO-10545-14 | - | Cl. 4-5 |

| | | | | |
|---|---|--------------|---|------------|
|  | Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis | ISO-10545-13 | Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante | UHA |
|  | Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis | ISO-10545-13 | Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante | ULA |
|  | Resistencia a los productos químicos de uso doméstico y a los aditivos para piscina | ISO-10545-13 | UB mínimo / UB minimum / UB minimum / UB mindestens / UB mínimo | UA |
|  | Coefficiente de fricción dinámico (section 9.6 ANSI A 137.1 2012) | DCOF | >0,42 wet | > 0,42 wet |

Notas:

Para lograr los máximos resultados en la posa del producto, Florim aconseja 2 mm de junta en aplicaciones monoformato y 3 mm en combinaciones de formatos mixtos.

Los datos de la tabla técnica se refieren exclusivamente al producto "Tela".

* Prueba realizada en tamaño 80x80cm (6mm)