


















6,00 mm / GRES PORCELÁNICO FINO

	Referencia norma E.N. 14411-ISO 13006 . Apéndice G. Grupo Bia. UGL	Método de ensayo	Valor de referencia	Valor declarado
	Largo y ancho: desviación admisible, en %, del tamaño medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación	ISO-10545-2	Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ (± 1 mm)	$\pm 0,15\%$
	Desviación admisible, en tanto por ciento, del grosor medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación	ISO-10545-2	$\pm 5\%$ ($\pm 0,5$ mm)	$\pm 5\%$
	Desviación máxima de rectitud, en tanto por ciento, en relación con el tamaño de fabricación correspondiente	ISO-10545-2	Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ ($\pm 0,8$ mm)	$\pm 0,1\%$
	Desviación máxima de la ortogonalidad, en tanto por ciento, en relación con el tamaño de fabricación correspondiente	ISO-10545-2	Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ ($\pm 1,5$ mm)	$\pm 0,2\%$
	Calidad de la superficie	ISO-10545-2	Il 95% min delle piastrelle deve essere esente da difetti visibili / At least 95% of the tiles must be free from visible flaws / 95% min des carreaux ne doivent présenter aucun défaut visible / Mindestens 95% der Fliesen müssen frei von sichtbaren / mín. el 95% de las baldosas tiene que estar exento de defectos visibles	CONFORME / CONFORMING / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET
	Planitud (curvatura del centro / curvatura de la arista / abarquillado)	ISO-10545-2	Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,4\%$ ($\pm 1,8$ mm)	$\pm 0,2\%$
	Masa de agua absorbida, en tanto por ciento	ISO-10545-3	$E \leq 0,5\%$	average value 0,08%
	Fuerza de rotura en N (gr. < 7,5 mm)	ISO-10545-4	≥ 700 Newton	average value 1350 N*
	Resistencia a la flexión en N/mm2	ISO-10545-4	> 35 N/mm2	average value 52 N/mm2
	Resistencia a la abrasión profunda de las baldosas sin esmaltar	ISO-10545-6	< 175 mm3	average value 140 mm3
	Resistencia a los choques térmicos	ISO-10545-9	-	RESISTE / RESISTANT / RÉSISTE / ERFÜLLT / RESISTE / УСТОЙЧИВ
	Resistencia a la helada	ISO-10545-12	Richiesta / Required / Requisite / Gefordert / Requerida	RESISTE / RESISTANT / RÉSISTE / ERFÜLLT / RESISTE / УСТОЙЧИВ
	Resistencia a las manchas	ISO-10545-14	-	Cl. 3-4

	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO-10545-13	Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante	ULA
	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO-10545-13	Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante	UHA
	Resistencia a los productos químicos de uso doméstico y a los aditivos para piscina	ISO-10545-13	UB mínimo / UB minimum / UB minimum / UB mindestens / UB mínimo	UA
	Coefficiente de fricción dinámico (section 9.6 ANSI A 137.1 2012)	DCOF	>0,42 wet	> 0,42 wet

Notas:

Para lograr los máximos resultados en la posa del producto, Florim aconseja 2 mm de junta en aplicaciones monoformato y 3 mm en combinaciones de formatos mixtos.

* Prueba realizada en tamaño 80x80cm (6mm)