

Technisches Merkblatt**Seidenglänzender Akryllack auf Wasserbasis****BESCHREIBUNG**

100% seidenglänzender Akryllack auf Wasserbasis für Innen und Außen.

Für Materialträger aus Holz, Zement und Putz. Das Produkt kann auch auf Stahl und Hart-PVC nach deren vorheriger Behandlung mit Grundierungen und Korrosionsschutzmitteln aufgetragen werden.

HAUPEIGENSCHAFTEN

Optimale Deckung
Nicht vergilbend
Schnelle Trocknung und geruchlos
Auftrag möglich auch auf alten Alkydharzschichten
Nicht entflammbar
Feuchtigkeitsregler auf Holzträgerflächen
Optimale Retention von Farbe und Glanz
Unverseifbar

GLANZ

Seidenglanz – circa 35% Gloss bei 60°

HAUPTDATEN BEI 20°C UND 50% relativer Feuchtigkeit

Spezifisches Gewicht	Circa 1,24 Kg/l weiß
Festgehalt in Volumen	Circa 41%
Ergiebigkeit	Circa 14 m ² /l bei 30 µm pro Schicht
Trocknungszeit	Staubtrocken: nach 30 Minuten Berührungstrocken: nach 2 Std. 30 Min.
Erneut abdeckbar:	nach 4 Stunden
Lagerdauer (in frischem und trockenem Ort)	12 Monate (frostempfindlich)
Flammpunkt (DIN 53213)	Nicht von Bedeutung

NUTZUNGSHINWEISE

MISCHUNG vor Gebrauch gut mischen.

AUFTRAG	Pinsel	Luftspritzen	Airless
Empfohlenes Verdünnungsmittel	Wasser	Wasser	Wasser
Vol. des Verdünners	0 - 5%	5 - 10%	0 - 5%
Düsendurchmesser	-	1 - 2 mm	0,28 - 0,38 mm
Druck auf Düse	-	3 - 4 atm.	140 atm.

Reinigungslösemittel Wasser und Seife sofort nach Gebrauch

Streichen Sie das Produkt zwei Mal mit einer Wartezeit von 4-6 Stunden zwischen der einen und der anderen Applikation.

Seidenglänzender Akryllack auf Wasserbasis

BEHANDLUNGSSKREISLAUF

Vorbereitung des Trägermaterials

Holz: Eventuelle Fett- und Harzspuren abschmiegeln und entfernen. Bei Altlackierungen sind die, nicht mehr gut am Trägermaterial anhaftenden Partikel zu entfernen. Überprüfen Sie die Verträglichkeit mit dem angebotenen System. Vor dem Auftrag des Schutzmaterials, überprüfen Sie, dass die Feuchtigkeit des Trägermaterials nicht höher ist als 20%.




Eisenhaltige Oberflächen: Rost und eventuelle Zunderspuren durch Abbürsten (Grad St 2) oder Sandstrahlen (Grad Sa2) entfernen. Die Oberflächen entfetten, damit eine korrekte Haftung am Träger gewährleistet ist. Bei Altlackierungen sind die, nicht mehr gut am Trägermaterial anhaftenden Partikel zu entfernen. Überprüfen Sie die Verträglichkeit mit dem angebotenen System.

Leichtlegierungen: Sorgfältig entfetten. Bei Altlackierungen sind die, nicht mehr gut am Trägermaterial anhaftenden Partikel zu entfernen. Überprüfen Sie die Verträglichkeit mit dem angebotenen System.

Verzinkter Stahl: Eventuelle Zinksalzspuren entfernen und die Oberfläche entfetten. Bei Altlackierungen sind die, nicht mehr gut am Trägermaterial anhaftenden Partikel zu entfernen. Überprüfen Sie die Verträglichkeit mit dem angebotenen System.

Hart-PVC: leicht schmiegeln und die Oberfläche entfetten.

UMWELTVERTRÄGLICHKEIT DES PRODUKTS

ANZEIGER	ERKLÄRUNG	PUNKTWERTUNG 5 = AM BESTEN 1 = AM NIEDRIGSTEN
 UMWELT	Resourcenerschöpfung, Auswirkungen auf die Umwelt, Entsorgung	4
 GESUNDHEIT	Auswirkung auf die Gesundheit des Anwenders, Luftqualität in Innenumgebung	4
 PERFORMANCE	Haltbarkeit, technische Leistungen	4

GEBÄUDEKENNZEICHNUNGEN

BREEAM HEA9

EMISSION VOC GEMÄSS ISO 11890-2:2006	VOC LIMIT (g/l)	ENTSPRICHT DER BREEAM HEA9
- g/l	130 g/l	Ja

LEED IEQ 4.2 – 2009

EMISSION VOC	VOC LIMIT (g/l)	ENTSPRICHT DER LEED IEQ 4.2
- g/l	275 g/l	Ja

BEI AUSSCHREIBUNGEN UND KOSTENVORANSCHLÄGEN PITTURA CEDIT – Spezifische Produkteigenschaften Seidenglänzender Akryllack auf Wasserbasis in wässriger Dispersion und ausgewählte Pigmente. Nicht vergilbend. Volumenprozent des Feststoffgehalts ca. 41%, spezifisches Gewicht ca. 1,24 Kg/l, Ergiebigkeit: 14 m²/l.