














10,00 mm / GRES PORCELÁNICO FINO

	Referencia norma E.N. 14411-ISO 13006 . Apéndice G. Grupo Bla. UGL	Método de ensayo	Valor de referencia	Valor declarado
	Largo y ancho: desviación admisible, en %, del tamaño medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación	ISO-10545-2	Squadro ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ (± 1 mm)	$\pm 0,15\%$
	Desviación admisible, en tanto por ciento, del grosor medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación	ISO-10545-2	$\pm 5\%$ ($\pm 0,5$ mm)	$\pm 5\%$
	Desviación máxima de rectitud, en tanto por ciento, en relación con el tamaño de fabricación correspondiente	ISO-10545-2	Squadro ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ ($\pm 0,8$ mm)	$\pm 0,1\%$
	Planitud (curvatura del centro / curvatura de la arista / abarquillado)	ISO-10545-2	Squadro ISO 13006 - $\pm 0,4\%$ ($\pm 1,8$ mm)	$\pm 0,35\%$
	Calidad de la superficie	ISO-10545-2	Il 95% min delle piastrelle deve essere esente da difetti visibili / At least 95% of the tiles must be free from visible flaws / 95% min des carreaux ne doivent présenter aucun défaut visible / Mindestens 95% der Fliesen müssen frei von sichtbaren / mín. el 95% de las baldosas tiene que estar exento de defectos visibles	CONFORME / CONFORMING / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET
	Desviación máxima de la ortogonalidad, en tanto por ciento, en relación con el tamaño de fabricación correspondiente	ISO-10545-2	Squadro ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ ($\pm 1,5$ mm)	$\pm 0,2\%$
	Masa de agua absorbida, en tanto por ciento	ISO-10545-3	$E \leq 0,5\%$	average value 0,08%
	Fuerza de rotura en N (gr. $\geq 7,5$ mm)	ISO-10545-4	≥ 1300 Newton	average value 3200 N
	Resistencia a la flexión en N/mm ²	ISO-10545-4	> 35 N/mm ²	average value 50 N/mm ²
	Resistencia al deslizamiento a recorrer calzados	DIN-51130:2010	-	R9; R10 (burl white, burl gray) MATE
	Resistencia al deslizamiento a recorrer calzados	DIN-51130:2010	-	R9 SMOOTH
	Coefficiente de fricción dinámico (section 9.6 ANSI A 137.1 2012)	DCOF	$> 0,42$ wet	$> 0,42$ wet MATE
	Coefficiente de fricción dinámico (section 9.6 ANSI A 137.1 2012)	DCOF	$> 0,42$ wet	$> 0,42$ wet SMOOTH

	Resistencia a la abrasión profunda de las baldosas sin esmaltar	ISO-10545-6	<175 mm3	average value 140
	Resistencia a la helada	ISO-10545-12	Richiesta / Required / Requisite / Gefordert / Requerida	RESISTE / RESISTANT / RÉSISTE / ERFÜLLT / RESISTE / УСТОЙЧИВ
	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO-10545-13	Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante	ULA MATE
	Resistencia a los productos químicos de uso doméstico y a los aditivos para piscina	ISO-10545-13	UB minimo / UB minimum / UB minimum / UB mindestens / UB minimo	UA
	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO-10545-13	Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante	ULB SMOOTH
	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO-10545-13	Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante	ULB GLOSSY
	Resistencia a los choques térmicos	ISO-10545-9	-	RESISTE / RESISTANT / RÉSISTE / ERFÜLLT / RESISTE / УСТОЙЧИВ
	Resistencia a las manchas	ISO-10545-14	-	Cl. 4-5 MATE
	Resistencia a las manchas	ISO-10545-14	-	Cl. 4 SMOOTH
	Resistencia a las manchas	ISO-10545-14	-	C. 4 GLOSSY

Notas:



Para lograr los máximos resultados en la posa del producto, Florim aconseja 2 mm de junta en aplicaciones monoformato y 3 mm en combinaciones de formatos mixtos.
















Copyright © 2013 FLORIM S.P.A. SB a socio unico.
Sede Legale: Via Canaletto 24, 41042 Fiorano Modenese.
Reg. Imprese di Modena Nr. 01265320364.
Capitale Sociale i.v. Euro 50.000.000 PI/CF 01265320364

FLORIM

Casa dolce casa - Casamood / Stones & More 2.0

6,00 mm / GRES PORCELÁNICO FINO

	Referencia norma E.N. 14411-ISO 13006 . Apéndice G. Grupo Bia. UGL	Método de ensayo	Valor de referencia	Valor declarado
	Largo y ancho: desviación admisible, en %, del tamaño medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación	ISO-10545-2	Squadrate ISO 13006 - ±0,3% (±1 mm)	±0,15%
	Desviación admisible, en tanto por ciento, del grosor medio de cada baldosa a partir del tamaño de fabricación	ISO-10545-2	±5% (±0,5 mm)	±5%

	Desviación máxima de rectitud, en tanto por ciento, en relación con el tamaño de fabricación correspondiente	ISO-10545-2	Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ ($\pm 0,8$ mm)	$\pm 0,1\%$
	Calidad de la superficie	ISO-10545-2	Il 95% min delle piastrelle deve essere esente da difetti visibili / At least 95% of the tiles must be free from visible flaws / 95% min des carreaux ne doivent présenter aucun défaut visible / Mindestens 95% der Fliesen müssen frei von sichtbaren / mín. el 95% de las baldosas tiene que estar exento de defectos visibles	CONFORME / CONFORMING / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBVET
	Desviación máxima de la ortogonalidad, en tanto por ciento, en relación con el tamaño de fabricación correspondiente	ISO-10545-2	Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,3\%$ ($\pm 1,5$ mm)	$\pm 0,2\%$
	Planitud (curvatura del centro / curvatura de la arista / abarquillado)	ISO-10545-2	Squadrato ISO 13006 - $\pm 0,4\%$ ($\pm 1,8$ mm)	$\pm 0,2\%$
	Masa de agua absorbida, en tanto por ciento	ISO-10545-3	$E \leq 0,5\%$	average value 0,08%
	Resistencia a la flexión en N/mm ²	ISO-10545-4	> 35 N/mm ²	average value 52 N/mm ²
	Fuerza de rotura en N (gr. < 7,5 mm)	ISO-10545-4	≥ 700 Newton	average value 1350 N
	Coefficiente de fricción dinámico (section 9.6 ANSI A 137.1 2012)	DCOF	$> 0,42$ wet	$> 0,42$ wet MATE
	Resistencia a la abrasión profunda de las baldosas sin esmaltar	ISO-10545-6	< 175 mm ³	average value 140
	Resistencia a la helada	ISO-10545-12	Richiesta / Required / Requisite / Gefordert / Requerida	RESISTE / RESISTANT / RÉSISTE / ERFÜLLT / RESISTE / УСТОЙЧИВ
	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO-10545-13	Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante	ULB SMOOTH
	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO-10545-13	Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante	ULB GLOSSY
	Resistencia a los productos químicos de uso doméstico y a los aditivos para piscina	ISO-10545-13	UB mínimo / UB minimum / UB minimum / UB mindestens / UB mínimo	UA
	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	ISO-10545-13	Come dichiarato dal produttore / See manufacturer's declaration / Selon déclaration du producteur / Entsprechend der Herstellerangaben / Tal como declara el fabricante	ULA MATE
	Resistencia a los choques térmicos	ISO-10545-9	-	RESISTE / RESISTANT / RÉSISTE / ERFÜLLT / RESISTE / УСТОЙЧИВ

	Resistencia a las manchas	ISO-10545-14	-	CI. 3 SMOOTH
	Resistencia a las manchas	ISO-10545-14	-	CI. 4 MATE
	Resistencia a las manchas	ISO-10545-14	-	C. 3 GLOSSY
	Liberación de sustancias peligrosas	DM-1-2-2007-Reg-CE-1935-2004	<p>Valore dichiarato per superfici gl con impieghi su piani di lavoro / Declared value for gl surfaces used on worktops / valeur déclarée Pour surfaces gl utilisées sur plans de travail / angegebener wert für Gl oberflächen zum gebrauch als arbeitsplatten / valor declarado Para acabados gl utilizados para superficies de trabajo / заявленное Значение для глазурованных поверхностей, с использованием на рабочих столах</p>	<p>CONFORME / CONFORMING / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET</p>

Notas:

Para lograr los máximos resultados en la posa del producto, Florim aconseja 2 mm de junta en aplicaciones monoformato y 3 mm en combinaciones de formatos mixtos.

Copyright © 2013 FLORIM S.P.A. SB a socio unico.
Sede Legale: Via Canaletto 24, 41042 Fiorano Modenese.
Reg. Imprese di Modena Nr. 01265320364.
Capitale Sociale i.v. Euro 50.000.000 PI/CF 01265320364